

Filteranlage für Brandversuchsanlage

Die Rauchgase aus einem Prüfstand zur Feuerwiderstandsprüfung von Bauteilen und Baustoffen wurden beim Kunden bislang ungefiltert über den Schornstein in die Atmosphäre abgeleitet. Auch wenn der gasbefeuerte Prüfofen nur wenige Stunden in der Woche betrieben wird, waren die Belastung durch Ruß und Flugasche aus dem Rauchgas für Mensch und Umwelt ein Problem.

Für diesen thermischen Prozess lieferte sonUtec jetzt eine kompakte Abluftanlage mit Filter. Hier werden nun die festen Abgasbestandteile zurückgehalten.

Es ist gelungen, die neue Anlage so in das bestehende System zu integrieren, dass nur wenige Veränderungen vorgenommen werden mussten, um weiterhin Schornstein und Rohrleitungen nutzen zu können.

Eckdaten:

Volumenstrom	25.000 m ³ /h
Temperatur:	170 °C
Filterfläche	355 m ²



Montage der Abluftanlage

Sonneberg, September 2011