

## sonUtec liefert Katalytische Nachverbrennungsanlage

Für eine Produktionserweiterung eines Chemiekalienherstellers liefert sonUtec die passende Abluftreinigung. Ziel ist es, Lösemittelhaltige Abluft über einen Katalysator in ungefährliche Stoffe zu oxidieren. Dabei kommt es nicht nur auf die Katalysatorentechnik an, sondern auch auf die Sicherheit, denn die Abluft kann zuweilen so große Mengen an Schadstoffen enthalten, dass diese in Verbindung mit Luft ein explosives Gemisch ergeben. Um dies zu verhindern kommen modernste Sensoren- und Regelungstechnik zum Einsatz.

Über einen Wärmetauscher wird die Energie, die durch die Oxidation der Lösemittel entsteht genutzt, um die Abluft vorzuwärmen. Hierdurch kann der Betreiber Kosten beim Betrieb der Anlage sparen.

Eckdaten:

Volumenstrom	bis zu 5.000 m <sup>3</sup> /h
Temperaturen	bis 450°C im Katalysator
Konzentrationen	bis 20 kg/h Lösemittel
Reingas	< 5 ppm Gesamt-C



Katalytische Nachverbrennung (KNV)

Sonneberg, Juni 2014