

Kaffeerösterei mit RNV zur Geruchsbeseitigung

Nicht immer und überall ist Kaffeegeruch erwünscht. Mit diesem Thema musste sich eine Kaffeerösterei in Norddeutschland beschäftigen, deren Abluft aus der Produktion bisher unbehandelt nach außen geleitet wurde und die Umgebung mit Duft erfüllte.

Als Aufgabenstellung galt es genau diese Gerüche und Kohlenmonoxid aus den Abluftströmen zu reduzieren. Zur Lösung des Problems entschied sich der Betreiber für eine thermische Abgasreinigung mit hocheffektivem Wärmetauscher.

sonUtec erhielt den Zuschlag zur Lieferung und Montage der Regenerativen Nachverbrennungsanlage (RNV) einschließlich der gesamten Verrohrung im Außenbereich des Gebäudes. Das geruchsarme und umweltschonende Reingas wird nun über einen 29m hohen Edelstahlschornstein ins Freie geblasen.

Technische Daten:

Rohgasmenge 25.000m³/h
Feuerungsleistung RNV 700 kW



RNV- 3 Kammer Anlage mit keramischer Speichermasse



Zusammenführung diverser Abluftleitungen

Sonneberg, November 2014